

REGULADOR ALTA PUREZA

simple etapa a pistón en acero inoxidable: AP450

Para conectar directamente en el cilindro del gas puro. Para aplicaciones de **Alta Pureza** y regulación de gases corrosivos, donde no se requiera un control preciso de la presión de salida regulada. Por ejemplo para alimentar una cañería con reguladores adicionales. Los materiales de construcción no contaminan el gas y son altamente resistentes a la difusión de contaminantes atmosféricos.



Es importante que si se utiliza para regular gases tóxicos o corrosivos se debe utilizar:

1. Captura de venteo en tapa, válvulas de alivio y purga.
2. Purga en cruz con gas inerte en la entrada del regulador.



Regulador de una sola etapa con purga (la purga se instala a pedido)

Características principales



Hecho a partir de barras de acero inoxidable



Regulador de simple etapa



Regulación de presión a pistón



Caudal máximo a 8 bar 15 m³/h



Presión máxima de trabajo 15 bar

MATERIALES DE CONSTRUCCIÓN MATERIALS OF CONSTRUCTION	
Cuerpo <i>Body</i>	Acero inoxidable 316L de barra <i>316L Stainless steel barstock</i>
Tapa <i>Bonnet</i>	Latón de barras SAE88 niquelado <i>Nickel plated brass barstock</i>
Asiento <i>Seat</i>	Teflón
Pistón <i>Piston</i>	Acero inoxidable 316L de barra <i>316L Stainless steel barstock</i>
Resorte de válvula Ppal <i>Valve spring</i>	Acero inoxidable <i>Stainless steel</i>
Manómetro <i>Gauge</i>	63 mm Caja de acero <i>63 mm Steel case</i>
Volante de regulación <i>Adjusting knob</i>	ABS
O-ring	Viton
Resorte regulador de presión <i>Pressure adjusting spring</i>	Acero para resortes <i>Heat-treated spring steel</i>

APTO PARA / SUITABLE FOR
Aplicaciones con gases corrosivos <i>Corrosive gas applications</i>
Aplicación con gases de alta pureza <i>Research sample systems gases</i>
Cromatografía con gas <i>Gas chromatography</i>
Gases de protocolo EPA <i>EPA protocol gases</i>
Sistemas de gases para láser <i>Laser gas systems</i>
Sistemas de monitoreo de emisiones <i>Emission monitoring systems</i>

AP450 - 1 - A - 2			
OPCIÓN 1	OPCIÓN 2	OPCIÓN 3	OPCIÓN 4
AP450	1	A	2

OPCIÓN 1 MODELO Y PRESIÓN DE TRABAJO		OPCIÓN 2 CONEXIÓN DE SALIDA		OPCIÓN 3 CONEX. DE ENTRADA / GAS A REGULAR		OPCIÓN 4 SÓLO SI ES NECESARIA	
AP450	0-1 bar	1	TUBO DE 1/4" DE ACERO INOXIDABLE	A	TUBO DE 1/4" DE ACERO INOXIDABLE	1	PURGA EN CRUZ (CROSS PURGE)
AP451	0-2.5 bar	2	TUBO DE 1/8" DE ACERO INOXIDABLE	B	1/4" NPT MACHO DE ACERO INOXIDABLE	2	VENTEO CAPTURADO
AP452	0-4 bar	3	VÁLVULA AGUJA CON SALIDA PARA TUBO DE 1/4"	C	OXÍGENO	3	VÁLVULA DE ALIVIO (SI EL REGULADOR NO POSEE)
AP453	0-7 bar	4	VÁLVULA AGUJA CON SALIDA PARA TUBO DE 1/8"	D	ACETILENO	4	SIN MANÓMETROS
AP454	0-15 bar	5	PURGA CON SALIDA PARA TUBO DE 1/4"	E	GLP / PROPANO		
		6	PURGA CON SALIDA PARA TUBO DE 1/8"	F	INERTES / NITRÓGENO		
		7	1/4" NPT MACHO DE ACERO INOXIDABLE	G	DIÓXIDO DE CARBONO (CO2)		
				H	HIDRÓGENO		
				I	AIRE COMPRIMIDO		
				J	AMONÍACO		
				K	MONÓXIDO DE CARBONO		
				L	METANO		
				M	ÓXIDO NITROSO		
				N	MEZCLAS CON BASE DE NITRÓGENO NO CORROSIVAS		
				O	MEZCLAS CON BASE DE NITRÓGENO CORROIVAS		

ESPECIFICACIONES SPECIFICATIONS	
Presión máxima de entrada <i>Maximun inlet presure</i>	200 bar / 3000 PSIG
Presión máxima de entrada p/acetileno <i>Maximun inlet pressure acetylene</i>	20 bar / 290 PSIG
Rango de perdidas por diseño <i>Design leak rate</i>	Bubble tight
Incremento de la presión de salida <i>Delibery pressure rise</i>	Aprox. 0.9 PSIG / 100 PSIG Apróx. 62 mbar / 7 bar

CÓDIGO	PRESIÓN DE TRABAJO	ESCALA DEL MANÓMETRO
0	0-1 bar	0-2,5 bar
1	0-2,5 bar	0-4 bar
2	0-4 bar	0-6 bar
3	0-7 bar	0-10 bar
4	0-15 bar	0-20 bar
5	0-40 bar	0-60 bar
6	0-120 bar	0-150 bar
7	0-200 bar	0-315 bar